

Согласовано

Генеральный директор  
ЗАО «СервисГараж»

  
С.В. Копылов  
«28» 08 2015г.



Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета  
СПб ГБПОУ «Автомеханический лицей»

Протокол № 1 от «28» 08 2015г.

Утверждаю

Директор СПб ГБПОУ  
«Автомеханический лицей»

  
В.В. Блашук  
«28» 08 2015г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Автомеханический лицей»

по профессии

**15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

**Квалификации:**

ОКПР 19906 Электросварщик ручной сварки, 4-й разряд

ОКПР 19756 Электрогазосварщик, 3-й разряд

**Форма обучения - очная**

**Нормативный срок обучения –2 года 10 месяцев на базе основного общего образования**

**Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя**

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего (по курсам)</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	<b>34</b>	<b>7</b>	-	-	-	<b>11</b>	<b>52</b>
II курс	<b>32</b>	<b>6</b>	-	<b>3</b>	-	<b>11</b>	<b>52</b>
III курс	<b>7</b>	<b>4</b>	<b>25</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>43</b>
<b>Всего</b>	<b>73</b>	<b>17</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

## 2. План учебного процесса

№ п/п	Индекс	Элементы учебного процесса: циклы дисциплин, профессиональные модули, междисциплинарные курсы, практики	Формы промежуточной аттестации	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Самостоятельная работа	Обязательная учебная нагрузка		Распределение обязательной нагрузки												
						Всего занятий	в том числе		1 курс			2 курс			3 курс					
							Лекций, уроков	лабораторных и практических занятий	1	2		3	4		5			6		
									сем	сем		сем	сем		сем			сем		
17 недель	15 недель	9 недель	16 недель	1 неделя	21 неделя	5 недель	5 недель	1 неделя	6 недель	19 недель										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1.	<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	-/8/4	2895	965	1930	1005	925	425	360	216	400	25	504	0	0	0	0	0	
	<b>ОДБ</b>	<b>Базовые дисциплины</b>	-/8/4	2895	965	1930	1005	925	425	360	216	400	25	504	0	0	0	0	0	
1.1	ОДБ.01	Русский язык	-, -, -Э	144	48	96	67	29	34/2	15/1	9/1	16/1	1/1	21/1	0	0	0	0	0	
1.2	ОДБ.02	Литература	-, -, -ДЗ	294	98	196	136	60	34/2	30/2	18/2	48/3	3/3	63/3	0	0	0	0	0	
1.3	ОДБ.03	Иностранный язык	-, -, -ДЗ	262	87	175	85	90	51/3	30/2	18/2	32/2	2/2	42/2	0	0	0	0	0	
1.4	ОДБ.04	История	-, -, -Э	242	81	161	113	48	34/2	45/3	27/3	32/2	2/2	21/1	0	0	0	0	0	
1.5	ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, -ДЗ	237	79	158	111	47	34/2	30/2	18/2	32/2	2/2	42/2	0	0	0	0	0	
1.6	ОДБ.06	Химия	-, -, -ДЗ	180	60	120	84	36	34/2	30/2	18/2	16/1	1/1	21/1	0	0	0	0	0	
1.7	ОДП.07	Физика	-, -, -Э	325	108	217	152	65	34/2	30/2	18/2	48/3	3/3	84/4	0	0	0	0	0	
1.8	ОДБ.08	Биология	-ДЗ	61	20	41	28	12	17/1	15/1	9/1	0	0	0	0	0	0	0	0	
1.9	ОДБ.09	Экология	-ДЗ (к)	57	19	38	27	12	0	0	0	16/1	1/1	21/1	0	0	0	0	0	
1.10	ОДБ.10	География	-ДЗ (к)	89	30	59	41	18	0	0	0	16/1	1/1	42/2	0	0	0	0	0	
1.11	ОДП.11	Математика	-, -, -Э	449	150	299	119	180	51/3	60/4	36/4	64/4	4/4	84/4	0	0	0	0	0	
1.12	ОДП.12	Информатика и ИКТ	-, -ДЗ	174	58	116	0	116	51/3	30/2	18/2	16/1	1/1	0	0	0	0	0	0	
1.13	ОДБ.13	Основы безопасности	-, -, -ДЗ	118	39	79	39	40	17/1	15/1	9/1	16/1	1/1	21/1	0	0	0	0	0	

		жизнедеятельности																	
1.14	ОДБ.14	Физическая культура	-, -, ДЗ	263	88	175	3	172	34/2	30/2	18/2	48/3	3/3	42/2	0	0	0	0	0
	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>
2.	<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	5/13/3(1к)	2331	273	2058	379	167	153	150	90	160	10	231	165	165	34	216	684
	<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	5/-/-	375	125	250	174	76	17	15	0	32	0	84	65	30	7	0	0
2.1.	ОП.01	Основы инженерной графики	-, 3 (к)*	48	16	32	22	10	0	0	0	0	0	21/1	5/1	5/1	1/1	0	0
2.2.	ОП.02	Основы автоматизации производства	-, 3 (к)*	48	16	32	22	10	0	0	0	0	0	21/1	5/1	5/1	1/1	0	0
2.3.	ОП.03	Основы электротехники	-, 3	48	16	32	22	10	0	0	0	32/2	0	0	0	0	0	0	0
2.4.	ОП.04	Основы материаловедения	3	48	16	32	22	10	17/1	15/1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.5.	ОП.05	Допуски и технические измерения	-, 3 (к)*	48	16	32	22	10	0	0	0	0	0	21/1	5/1	5/1	1/1	0	0
2.6.	ОП.06	Основы экономики	-, 3 (к)**	48	16	32	23	9	0	0	0	0	0	21/1	5/1	5/1	1/1	0	0
2.7.	ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	3	39	13	26	18	8	0	0	0	0	0	0	20/4	5/1	1/1	0	0
2.8.	ОП.08	Основы поиска работы, трудоустройство	-, 3 (к)**	48	16	32	23	9	0	0	0	0	0	0	25/5	5/1	2/2	0	0
3.1	<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	-/13/3(1к)	1956	148	1808	205	91	136	135	90	128	10	147	100	135	27	216	684
3.1.1	<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы</b>	-/2(1к)/1(к)	225	17	208	24	10	136	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0
3.1.2	МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	ДЗ (к)	25	8	17	12	5	17/1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.1.3	МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку		26	9	17	12	5	17/1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.1.4	УП.01	Учебная практика	ДЗ	0	0	102	0	0	102/6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.1.5	ПП.01	Производственная практика	ДЗ (к)	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0
3.2	<b>ПМ.02</b>	<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их</b>	-/6(1к)/1(к)	1394	105	1289	146	63	0	135	90	128	10	147	54	35	6	144	540

		<b>сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>																	
	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>
3.2.1	МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	ДЗ	81	27	54	38	16	0	45/3	9/1	0	0	0	0	0	0	0	0
3.2.2	МДК.02.02	Технология газовой сварки	-,ДЗ(к)	48	16	32	22	10	0	0	0	0	0	0	5/1	25/5	2/2	0	0
3.2.3	МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	ДЗ	62	21	41	29	12	0	0	0	16/1	4/4	21/1	0	0	0	0	0
3.2.3	МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	ДЗ	65	22	43	30	13	0	0	27/3	16/1	0	0	0	0	0	0	0
3.2.4	МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций	-,ДЗ(к)	58	19	39	27	12	0	0	0	0	0	0	25/5	10/2	4/4	0	0
3.2.5	УП.02	Учебная практика	-, -,ДЗ*(к)	0	0	396	0	0	0	90/6	54/6	96/6	6/6	126/6	24/12	0	0	0	0
3.2.6	ПП.02	Производственная практика	-,ДЗ(к)	0	0	684	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	540
3.3.	<b>ПМ.03</b>	<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>	<b>-/1/1</b>	<b>168</b>	<b>10</b>	<b>158</b>	<b>12</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>46</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>
3.3.1	МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	ДЗ(к)	7	2	5	3	2	0	0	0	0	0	0	5/1	0	0	0	0
3.3.2	МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей		8	3	5	3	2	0	0	0	0	0	0	5/1	0	0	0	0
3.3.3	МДК.03.03	Технология газовой наплавки		7	2	5	3	2	0	0	0	0	0	0	0	5/1	0	0	0
3.3.4	МДК.03.04	Технология автоматического и		8	3	5	3	2	0	0	0	0	0	0	0	5/1	0	0	0

		механизированного наплавления																	
	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>
3.3.5	УП.03	Учебная практика	ДЗ* (к)	0	0	66	0	0	0	0	0	0	0	0	36/12	30/12	0	0	0
3.3.6	ПП.03	Производственная практика	ДЗ (к)	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72
3.4	<b>ПМ.04</b>	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>	<b>-/3/1</b>	<b>169</b>	<b>16</b>	<b>153</b>	<b>23</b>	<b>10</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>60</b>	<b>21</b>	<b>0</b>	<b>72</b>
3.4.1	МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов	ДЗ	49	16	33	23	10	0	0	0	0	0	0	0	30/6	3/3	0	0
3.4.2	УП.04	Учебная практика	ДЗ	0	0	48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30/12	18/18	0	0
3.4.3	ПП.04	Производственная практика	ДЗ	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72
4.	<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>-/1/-</b>	<b>64</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>2</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>15</b>	<b>15</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
4.1	ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ	64	32	32	2	30	0	0	0	0	0	0	15/3	15/3	2/2	0	0
		<b>Всего:</b>	<b>5/20/7</b>	<b>5290</b>	<b>1302</b>	<b>4020</b>	<b>1469</b>	<b>1039</b>	<b>578</b>	<b>510</b>	<b>306</b>	<b>560</b>	<b>35</b>	<b>735</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>36</b>	<b>216</b>	<b>684</b>
	Промежуточная аттестация - 2 недели																		
	Государственная итоговая аттестация - 3 недели																		
	Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося в год																		

Всего часов		1 курс			2 курс			3 курс				
		1	2	3	4	5				6		
		сем	сем	сем	сем	сем				сем		
		17 нед	15 нед	9 нед	16 нед	1 нед	21 нед	5 нед	5 нед	1 нед	6 нед	19 нед
Дисциплин и МДК	<b>2508</b>	476/28	420/28	252/28	464/29	35/29	609/29	120/24	120/24	18/18	0	0
Учебной практики	<b>612</b>	102/6	90/6	54/6	96/6	6/6	126/6	60/12	60/12	18/18	0	0
Производ. практики	<b>900</b>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	216	684
Экзаменов	<b>7</b>	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	3

<b>Диф. Зачетов</b>	<b>20</b>	2	0	2	1	1	7	1	1	3	0	2
<b>Зачетов</b>	<b>5</b>	0	1	0	1	0	0	0	0	3	0	0

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО**

**15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

№ п/п	Наименование
1.	<b><u>Кабинеты:</u></b> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2.	<b><u>Лаборатории:</u></b> материаловедения; электротехники и автоматизации производства; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3.	<b><u>Мастерские:</u></b> слесарная; сварочная.
4.	<b><u>Полигоны:</u></b> сварочный.
5.	<b><u>Спортивный комплекс:</u></b> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6.	<b><u>Залы:</u></b> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.



#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»** СПб ГБПОУ «Автомеханический лицей» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 842, зарегистрирован в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29669 с учетом изменений, внесенных приказом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 03.04.2015 N 36713.).

.В связи с отсутствием во ФГОС вариантов сочетаний профессий ОК-016-94, в плане выбрано их сочетание, учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Автомеханический лицей».

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка на первом курсе составляет 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем курсе – 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов с первого по четвертый семестр. В пятом семестре третьего курса с первой по десятую неделю включительно предусмотрена учебная практика в количестве в объеме 12 часов в неделю, на одиннадцатой неделе практика составляет 18 часов в неделю. С двенадцатой недели пятого семестра и в шестом семестре в течение 19 недель проводится концентрированная производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе – 28 часов;
- на II курсе (III и IV семестры) – 29 часов в неделю;
- на III курсе – 24 часа в неделю в течение 10 недель, на одиннадцатой неделе – 18 часов.

### **Общеобразовательный цикл**

При формировании общеобразовательного цикла образовательное учреждение использует инвариант по номенклатуре и количеству часов общеобразовательных дисциплин, представленный в примерном рабочем учебном плане, либо профиль в количестве часов не меньше, чем инвариант. На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам;
- любая другая дисциплина (за исключением физической культуры и основ безопасности жизнедеятельности) по выбору образовательного учреждения (в данном плане такой дисциплиной является история).

### **Профессиональный цикл**

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение первого семестра изучается первый модуль, по двум МДК которого проводится комплексный дифференцированный зачет;
- со второго по пятый семестр изучается второй модуль, с пятого семестра параллельно с изучением второго модуля изучаются третий и четвертый модули.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

На первом (в I семестре) реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем – 1 раз в неделю по 6 часов, со второго семестра до четвертого проводится учебная практика по второму модулю 1 раз в неделю по 6 часов, а в течение 2 недель пятого семестра два раза в неделю по 12 часов. С третьей недели пятого семестра 66 часов учебной практики по третьему модулю, а затем 48 часов отведены на учебную практику по четвертому модулю.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 24 недели, в т.ч.: на первый модуль – 72 часа, на второй модуль - 684 часа, на третий модуль 72 часа, на четвертый модуль – тоже 72 часа. Часы, отведенные на производственную практику по каждому профессиональному модулю, определены пропорционально теоретической аудиторной нагрузке модуля.

Производственная практика организуется на рабочих местах учебных мастерских образовательного учреждения и на предприятиях любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

### **Формы проведения консультаций**

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

### **Текущий контроль знаний**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);

- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 2 недели в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен(Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен (квалификационный) – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты и экзамены.

Комплексные зачеты проводятся по следующим дисциплинам:

- география и экология;
- основы инженерной графики, допуски и технические измерения и основы автоматизации производства;
- основы экономики и основы поиска работы, трудоустройство.

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим МДК и практикам:

- МДК.01.01 Подготовка металла к сварке и МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку;
- МДК.02.02 Технология газовой сварки и МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций;
- МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление, МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей, МДК.03.03 Технология газовой наплавки и МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления;

УП 02 и УП 03;

ПП 01, ПП 02 и ПП 03;

- УП 02 и УП 03.

В шестом семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО **15.01.05 Сварщик** (электросварочные и газосварочные работы) предусмотрена в форме трех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей. При этом проводится комплексный экзамен квалификационный по ПМ 01 Подготовительно-сварочные работы и ПМ 02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

Итогом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен». Формы экзамена: защита рефератов, предоставление портфолио достижений обучающегося, выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

### **Форма проведения Государственной итоговой аттестации**

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

### **Формирование вариативной части ППКРС**

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО **15.01.05** Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) на вариативную часть ППКРС отводится 108 часов, которые распределены следующим образом:

- 32 часа отведены на изучение дисциплины «Физическая культура» для укрепления здоровья обучающихся;
- 32 часа отведены на изучение дисциплины «Основы поиска работы, трудоустройство». Дисциплина предназначена, в том числе, и для освоения общих компетенций ОК 1 – ОК 3;
- 44 часа отведено дополнительно на изучение профессиональных модулей для более углубленного изучения МДК в соответствии с требованиями работодателей, а именно:
  - 22 часа на МДК 02.01 Оборудование, техника и технология электросварки;
  - 11 часов на МДК.02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла;
  - 9 часов на МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах;
  - 2 часа на МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций.