

Согласовано

Генеральный директор  
АО «Механический завод»

В. В. Толстов

« 28 » августа 2018г.

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета  
СПб ГБПОУ «Автомеханический колледж»

Протокол № 1 от « 29 » августа 2018г.

Утверждаю

Директор СПб ГБПОУ  
«Автомеханический колледж»

Р.Н. Лучковский

2018.

## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -  
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Автомеханический колледж»  
по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**Квалификация (должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик»):**

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - 3 разряд

«Сварщик частично механизированной сварки плавлением» - 3 разряд

**Форма обучения** - очная

**Нормативный срок обучения** – 10 мес. на базе среднего общего образования.

**Режим работы:** 5-ти дневная учебная неделя.

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	16	8	14	1	2	2	43
<b>Всего</b>	<b>16</b>	<b>8</b>	<b>14</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>43</b>

## 2. План учебного процесса

индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)		
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная	В т. ч.		I семестр		II семестр
						Всего занятий	Лекций, уроков	Лаб. и практических занятий	17 недель	7 недель
					7					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>4/-/-</b>	<b>309</b>	<b>103</b>	<b>206</b>	<b>140</b>	<b>66</b>	<b>136</b>	<b>70</b>	<b>0</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	3 <sup>1</sup>	51	17	34	22	12	34/2	0	0
ОП.02	Основы электротехники	3	52	17	35	24	11	0	35/5	0
ОП.03	Основы материаловедения	3 <sup>1</sup>	51	17	34	24	10	34/2	0	0
ОП.04	Допуски и технические измерения	3 <sup>1</sup>	51	17	34	23	11	34/2	0	0
ОП.05	Основы экономики	3	51	17	34	24	10	34/2	0	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3	53	18	35	23	12	0	35/5	0
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-/6/3</b>	<b>483</b>	<b>161</b>	<b>322</b>	<b>226</b>	<b>96</b>	<b>238</b>	<b>84</b>	<b>0</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/6/3</b>	<b>1275</b>	<b>161</b>	<b>1114</b>	<b>226</b>	<b>96</b>	<b>442</b>	<b>168</b>	<b>504</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>-/3/1</b>	<b>528</b>	<b>96</b>	<b>432</b>	<b>135</b>	<b>57</b>	<b>232</b>	<b>56</b>	<b>144</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ <sup>2</sup>	102	34	68	48	20	68/4	0	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ <sup>3</sup>	82	27	55	38	17	34/2	21/3	0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ <sup>2</sup>	51	17	34	24	10	34/2	0	0

МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ <sup>3</sup>	53	18	35	25	10	0	35/5	0
УП.01	Учебная практика	ДЗ <sup>2</sup>	0	0	96	0	0	96/12	0	0
ПП.01	Производственная практика	ДЗ <sup>5</sup>	0	0	144	0	0	0	0	144
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>-/ 2/1</b>	<b>403</b>	<b>42</b>	<b>361</b>	<b>59</b>	<b>26</b>	<b>181</b>	<b>0</b>	<b>180</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ДЗ	127	42	85	59	26	85/5	0	0
УП.02	Учебная практика	ДЗ <sup>4</sup>	0	0	96	0	0	96/12	0	0
ПП.02	Производственная практика	ДЗ <sup>5</sup>	0	0	180	0	0	0	0	180
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>-/1/1</b>	<b>344</b>	<b>23</b>	<b>321</b>	<b>32</b>	<b>13</b>	<b>29</b>	<b>112</b>	<b>180</b>
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ДЗ	68	23	45	32	13	17/1	28/4	0
УП.04	Учебная практика	ДЗ <sup>4</sup>	0	0	96	0	0	12/12	84/12	0
ПП.04	Производственная практика	ДЗ <sup>5</sup>	0	0	180	0	0	0	0	180
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>1/1/0</b>	<b>72</b>	<b>24</b>	<b>48</b>	<b>5</b>	<b>43</b>	<b>34</b>	<b>14</b>	<b>0</b>
ФК.00.01	Физическая культура	3, ДЗ	72	24	48	5	43	34/2	14/2	0
	<b>Всего:</b>	<b>4/6/3</b>	<b>1656</b>	<b>288</b>	<b>1368</b>	<b>371</b>	<b>205</b>	<b>612</b>	<b>252</b>	<b>504</b>
<b>Промежуточная аттестация - 1 неделя</b>										
<b>Государственная итоговая аттестация – 2 недели</b>										
Выпускная квалификационная работа										
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося в год										
								36	36	36
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
							1 семестр	2 семестр		
							недели:	17	7	14
							<b>ВСЕГО:</b>			
<b>Дисциплин и МДК</b>							<b>576</b>	408/24	168/24	0
<b>Учебной практики</b>							<b>288</b>	204/12	84/12	0

<b>Произв. практики</b>	<b>504</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>504</b>
<b>Экзаменов</b>	<b>3</b>	<b>0</b>		<b>3</b>
<b>Диф. зачетов</b>	<b>6</b>	<b>2(компл)</b>	<b>3(компл)</b>	<b>1(компл)</b>
<b>Зачетов</b>	<b>4</b>	<b>2 (1компл.)</b>	<b>2</b>	<b>0</b>

З<sup>1</sup> - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет;

ДЗ<sup>2</sup> – ДЗ<sup>5</sup> - по данным дисциплинам сдается комплексный дифференцированный зачет.

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№ п/п	Наименование
1.	<b><u>Кабинеты:</u></b> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов
2.	<b><u>Лаборатории:</u></b> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3.	<b><u>Мастерские:</u></b> слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов
4.	<b><u>Полигоны:</u></b> сварочный
5.	<b><u>Спортивный комплекс:</u></b> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
6.	<b><u>Залы:</u></b> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал
7.	<b><u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u></b> защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака; зубило;

<p>разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; струбцины и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе</p>
--

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** СПб ГБПОУ «Автомеханический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50, зарегистрирован в Минюсте России 24 февраля 2016 г. № 41197 (в ред. от 14.09.2016 г.).

В плане выбрано сочетание следующих профессий: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Автомеханический лицей».

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка для обучающихся на базе среднего общего образования составляет 36 часов.

Учебная практика проводится 2 дня в неделю по 6 часов с первой недели первого семестра по седьмую неделю включительно второго семестра. С восьмой недели второго семестра в течение 14 недель проводится концентрированная производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I -17 неделях 1 семестра – 24 часа;
- на 1-7 неделях 2 семестра – 24 часа;

#### Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с первой недели первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

В 1 семестре с первой недели по восьмую включительно реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем – 2 раза в неделю по 6 часов, с девятой недели первого семестра по 16 неделю включительно проводится учебная практика по второму модулю 2 раза в неделю по 6 часов, а с 17 недели первого семестра по седьмую неделю второго семестра включительно практика проводится по ПМ04 два раза в неделю по 6 часов. С восьмой недели второго семестра по 21 неделю включительно проходит производственная практика. Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 14 недели, в т.ч.: на первый модуль – 144 часа, на второй модуль - 180 часов, на четвертый модуль тоже 180 часов.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

### **Формы проведения консультаций**

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором колледжа. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрены консультации для обучающихся по очной форме обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

## **Текущий контроль знаний**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

## **Формы проведения промежуточной аттестации**

На промежуточную аттестацию обучающихся выделена 1 неделя во втором семестре. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;

- экзамен по модулю – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. № 464 Об ут-

верждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты и экзамены.

*Комплексные зачеты проводятся по следующим дисциплинам:*

- Основы инженерной графики, Основы материаловедения, Допуски и технические измерения.

*Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим дисциплинам и практикам:*

- МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование, МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и УП.01 Учебная практика;

- МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций, МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений;

- УП.02, УП.04 – Учебная практика;

- ПП.01, ПП.02, ПП.04 - Производственная практика.

На 22 неделе второго семестр предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям. Оценка освоения компетенций обучающимися по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрена в форме трех экзаменов, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей.

Формы экзамена: выполнение практической работы или практикоориентированного задания. Экзамен по модулю проводится в свободные от занятий дни.

### **Форма проведения Государственной итоговой аттестации**

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

### **Формирование вариативной части ППКРС**

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО **15.01.05** «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» на вариативную часть ППКРС отводится 108 часов, которые распределены следующим образом.

62 часа добавлено на общепрофессиональные дисциплины:

- по 10 часов добавлено на дисциплины «Основы инженерной графики», «Основы материаловедения», «Допуски и технические измерения», «Основы экономики»;

- по 11 часов добавлено на дисциплины «Основы электротехники» и «Безопасность жизнедеятельности»;

- 16 часов добавлено на ФК.00.01 Физическая культура – для укрепления здоровья обучающихся;

30 часов отведено дополнительно на изучение профессиональных модулей в соответствии с требованиями работодателей, а именно:

- 30 часов отведено на изучение МДК 04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.