

Согласовано

Генеральный директор
ОАО «Механический завод»


В. В. Толстов
«26» марта 2020г.


Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Автомеханический колледж»

Протокол № 7 от «26» марта 2020г.

Утверждаю

Директор СПб ГБПОУ
«Автомеханический колледж»


Р.Н. Лучковский
«26» марта 2020г.


РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Автомеханический колледж»
по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Квалификация (должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик»):

ОКПР «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

ОКПР «Сварщик частично механизированной сварки плавлением»

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес. на базе основного общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	52
III курс	8	5	24	1	3	2	43
Всего	77	15	24	4	3	24	147

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО ПРОФЕССИИ

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)													
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		1 курс				2 курс				3 курс						
					Всего занятий	в т.ч.		1 сем	2 сем		Всего за 1 курс	3 сем	4 сем		Всего за 2 курс	5 сем.				6 сем	Всего за 3 курс
						Лекций	Лаб. и прак- тических за- нятий		17 недель	21 неделя			3 недели	17 недель		8 недель	13 недель	5 недель	6 недель		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
О.00	Общеобразова- тельный цикл	-/10/4	3078	1026	2052	1172	880	459	546	78	1083	444	200	325	969	0	0	0	0	0	0
ОДБ.00	Базовые дисцип- лины	-/8/2	2153	715	1438	792	646	323	357	51	731	342	144	221	707	0	0	0	0	0	0
ОДБ.01	Русский язык	-, -, -, Э	119	40	79	55	24	1/17	1/21	1/3	41	1/17	1/8	1/13	38	0	0	0	0	0	0
ОДБ.02	Литература	-, -, -, ДЗ	319	106	213	149	64	3/51	2/42	2/6	99	3/51	3/24	3/39	114	0	0	0	0	0	0
ОДБ.03	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ	324	108	216	76	140	3/51	3/63	3/9	123	3/51	2/16	2/26	93	0	0	0	0	0	0
ОДБ.04	История	-, -, -, Э	213	68	145	101	44	2/34	2/42	2/6	82	2/34	2/16	1/13	63	0	0	0	0	0	0
ОДБ.05	Обществознание (включая экономи- ку и право)	-, -, -, ДЗ	330	110	220	154	66	2/34	3/63	3/9	106	3/51	3/24	3/39	114	0	0	0	0	0	0
ОДБ.06	Биология	-, -, -, ДЗ	120	40	80	55	25	1/17	1/21	1/3	41	1/17	1/18	1/14	39	0	0	0	0	0	0
ОДБ.07	География	-, -, -, ДЗ	120	40	80	56	24	1/17	1/21	1/3	41	1/17	1/18	1/14	39	0	0	0	0	0	0
ОДБ.08	Астрономия	-, ДЗ	57	19	38	33	5	0	0	0	0	1/17	1/8	1/13	38	0	0	0	0	0	0
ОДБ.09	Основы безопасно- сти жизнедеятель- ности	-, -, -, ДЗ	118	39	79	55	24	1/17	1/21	1/3	41	1/17	1/8	1/13	38	0	0	0	0	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ОДБ.10	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	320	107	213	5	208	3/51	2/42	2/6	99	3/51	3/24	3/39	114	0	0	0	0	0	0
ОДБ.11	Индивидуальный проект	3,3	113	38	75	53	22	2/34	1/21	1/13	58	1/17	0	0	17	0	0	0	0	0	0
ОДП.00	Профильные дисциплины	-/2/2	925	311	614	380	234	136	189	27	352	102	56	104	262	0	0	0	0	0	0
ОДП.01	Математика	-, -, Э	423	141	282	172	110	3/51	4/84	4/12	147	3/51	4/32	4/52	135	0	0	0	0	0	0
ОДП.02	Физика	-, -, -, Э	260	89	171	120	51	2/34	2/42	2/6	82	2/34	2/16	3/39	89	0	0	0	0	0	0
ОДП.03	Химия	-, -, -, ДЗ	119	40	79	56	23	1/17	1/21	1/3	41	1/17	1/8	1/13	38	0	0	0	0	0	0
ОДП.04	Информатика и ИКТ	-, ДЗ	123	41	82	32	50	2/34	2/42	2/6	82	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/7/-	380	127	253	176	77	85	0	0	85	0	0	0	0	60	90	18	0	0	168
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	59	20	39	27	12	0	0	0	0	0	0	0	0	3/15	3/18	3/6	0	0	39
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	51	17	34	24	10	2/34	0	0	34	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	77	26	51	36	15	3/51	0	0	51	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	48	16	32	22	10	0	0	0	0	0	0	0	0	2/10	3/18	2/4	0	0	32
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	48	16	32	22	10	0	0	0	0	0	0	0	0	2/10	3/18	2/4	0	0	32
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	49	16	33	23	10	0	0	0	0	0	0	0	0	3/15	3/18		0	0	33
ОП.07	Охрана труда	ДЗ	48	16	32	22	10	0	0	0	0	0	0	0	0	2/10	3/18	2/4	0	0	32
П.00	Профессиональный цикл	-/9/3	2042	213	1829	290	135	68	210	30	308	170	88	141	399	100	108	25	36	720	1122
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22

ПМ.00	Профессиональ- ные модули	-/9/3	2042	213	1829	290	135	68	210	30	308	170	88	141	399	100	108	25	36	720	1122
ПМ.01	Подготовительно- сварочные работы и контроль каче- ства сварных швов после свар- ки.	-/6/1	715	119	596	161	75	68	129	27	224	17	52	24	93	15	18	30	144	72	279
МДК. 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-,ДЗ	159	53	106	74	32	2/34	3/63	3/9	106	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК. 01.02	Технология произ- водства сварных конструкций	-,ДЗ	87	30	57	39	18	0	0	0	0	1/17	2/16	2/24	57	0	0	0	0	0	0
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные опера- ции перед сваркой	ДЗ	51	17	34	23	11	2/34	0	0	34	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК. 01.04	Контроль качества сварных соедине- ний	ДЗ	58	19	39	25	14	0	0	0	0	0	0	0	0	3/15	3/18	3/6	0	0	39
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ*	0	0	144	0	0	0	11/6	3/6	84	0	6/6	0	36	0	0	4/6	0	0	24
ПП.01	Производственная практика	-, ДЗ**	0	0	216	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	72	216
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим- ся покрытым электродом	-/1/1	700	49	651	69	30	0	51	33	84	153	36	54	243	0	0	0	0	324	324
МДК. 02.01	Техника и техноло- гия ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,ДЗ	148	49	99	69	30	0	1/21	1/3	24	3/51	3/24		75	0	0	0	0	0	0
УП.02	Учебная практика	-,ДЗ*	228	0	228	0	0	0	5/6	5/6	60	17/6	2/6	9/6	168	0	0	0	0	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22

ПП.02	Производственная практика	-,ДЗ**	0	0	324	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	324	324
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/2/1	627	45	582	60	30	0	0	0	0	0	0	63	63	85	90	20	0	324	519
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-,ДЗ	135	45	90	60	30	0	0	0	0	0	0	3/39	39	5/25	3/18	4/8	0	0	51
УП.04	Учебная практика	-,ДЗ*	168	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4/6	24	5/12	6/12	2/6	0	0	144
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	0	0	324	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	324	324
ФК.00	Физическая культура	-/1/-	84	42	42	1	41	0	0	0	0	0	0	0	0	20	18	4	0	0	42
ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ	84	42	42	1	41	0	0	0	0	0	0	0	0	4/20	3/18	2/4	0	0	42
	ВСЕГО	0/26/7	5584	1408	4176	1639	1133	612	756	108	1476	612	288	468	1368	180	216	72	144	720	1332
ВСЕГО часов в неделю								36	36	36		36	36	36		36	36	36	36	36	
Промежуточная аттестация -1 неделя																					
Государственная итоговая аттестация - 3 недели																					
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося в год																					

	Курс		1 курс				2 курс				3 курс					
	Семестры		1	2		Всего за 1 курс	3	4		Всего за 2 курс	5				6	Всего за 3 курс
	Кол. недель в семестре		17	21	3		17	8	13		5	6	2	4	20	
	ВСЕГО ЧАСОВ	4176	612	756	108		1476	612	288		468	1368	180	216	72	
Дисциплин и МДК	2772	612	630	90	1332	510	240	390	1140	120	144	36			300	
Учебной практики	540	0	126	18	144	102	48	78	228	60	72	36			168	
Произв. практики	864				0				0				144	720	864	
Экзаменов	7				0			4	4					3	3	
Дифф. зачётов	26	3		1	4	1	1	10	12		1	7		2	10	
Зачётов	0	0			0				0						0	

* - по данным дисциплинам сдаётся комплексный дифференцированный зачёт

ДЗ*- Комплексный дифференцированный зачет по учебной практике УП.01 ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.», УП.02 ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом», УП.04 ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» проводится в виде практической работы после прохождения ПМ.04 как практическая работа, включающая суммарную оценку всех видов выполняемых практических работ в процессе обучения практике

ДЗ- Комплексный дифференцированный зачет по производственной практике ПП.01 ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.», ПП.02 ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» в виде практической работы после прохождения ПМ.02 как практическая работа, включающая суммарную оценку всех видов выполняемых практических работ в процессе обучения практике**

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Наименование
1.	<u>Кабинеты:</u> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов
2.	<u>Лаборатории:</u> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3.	<u>Мастерские:</u> слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов
4.	<u>Полигоны:</u> сварочный.
5.	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
6.	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал
7.	<u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u> защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей

	по размеру; огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака; зубило; разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; трубки и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
--	---

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» СПб ГБПОУ «Автомеханический колледж» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50, зарегистрирован в Минюсте России 24 февраля 2016 г. № 41197 (в ред. от 14.09.2016 г.) и с учётом требований профессионального стандарта «Сварщик» (приказ Минтруда России от 28.11.2013 № 701 н (ред. от 10.01. 2017)) «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 № 31301).

В плане выбрано сочетание следующих профессий: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Автомеханический колледж».

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка составляет 36 часов неделю.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов со второго по четвертый семестр. В пятом семестре третьего курса с первой по одиннадцатую неделю включительно предусмотрена учебная практика в объеме 12 часов в неделю, на двенадцатой-тринадцатой неделях практика составляет 18 часов в неделю. С четырнадцатой недели пятого семестра и в шестом семестре в течение 20 недель проводится концентрированная производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе (1 семестр) – 36 часов;
- на I курсе (2 семестр) – 30 часов;
- на II курсе (3 и 4 семестры) – 30 часов в неделю;
- на III курсе – 24 часа в неделю в течение 11 недель, на двенадцатой-тринадцатой неделях – 18 часов.

Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных

государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14.06.2013 №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

Общеобразовательный цикл учебного плана разрабатывался на основе:

- Федерального компонента государственного образовательного стандарта среднего общего образования (ФК ГОС СОО);
- приказа Министерства образования и науки РФ от 05.03.2004 №1089 (ред. от 23.06.2015) «Об утверждении федерального компонента государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования».
- приказа Минобразования РФ от 09.03.2004 N 1312 (ред. от 01.02.2012) «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;
- приказа Министерства образования Российской Федерации от 07 июня 2017г. №506 «О внесении изменений в федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования», утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации от 5 марта 2004 г. N 1089 и ИМП Комитета по образованию от 24.03.2017 с изменениями от 30.06.2017 в учебный план вводится как отдельный предмет дисциплина «Астрономия».
- распоряжения Комитета по образованию от 21.03.2018 № 811 -р «О формировании учебных планов государственных образовательных учреждений Санкт-Петербурга, реализующих основные общеобразовательные программы, на 2018/2019 учебный год».
- с учетом рекомендаций инструктивно-методического письма (ИМП) от 21.03.2018 № 03 - 28-1820/18-0-0;

На основании информационно-методического письма Комитета по образованию Санкт-Петербурга № 03-12-187/18-0-2 от 14.05.18 по ППКРС на базе основного общего образования на общеобразовательную составляющую выделено 57 недель, что составляет 2052 часа, из расчета 36 часов в неделю.

В соответствии с рекомендациями ИМП Комитета по образованию от 21.03.2018 № 03- 28-1820/18-0-0 определены базовые и профильные дисциплины общеобразовательного цикла профессиональной образовательной программы с учетом особенностей профессии с увеличением количества часов на профильные дисциплины. Профильными дисциплинами являются математика, химия, физика и информатика и ИКТ.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные дисциплины;

- физика – как дисциплина, наиболее близкая профессиональным дисциплинам;
- история, как дисциплина, формирующая гражданско-патриотические качества личности обучающегося.

Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение первого семестра изучаются два МДК первого модуля;
- со второго семестра начинается изучение МДК второго модуля параллельно с изучением первого модуля;
- с четвертого семестра параллельно изучаются все три модуля.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

На первом курсе (со 2 семестра) реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем – 1 раз в неделю по 6 часов, со второго семестра по третий включительно проводится учебная практика по второму модулю 1 раз в неделю по 6 часов, а в течение 11 недель пятого семестра практика проводится по ПМ04 два раза в неделю по 12 часов. С тринадцатой недели по четырнадцатую пятого семестра – по 18 часов в неделю по ПМ04. Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 24 недели, в т.ч.: на первый модуль – 216 часов, на второй модуль - 324 часа, на четвертый модуль тоже 324 часа.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором лицея. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрены консультации для обучающихся по очной форме обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 1 неделя в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен(Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен по модулю – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в

виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты и экзамены.

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим МДК и практикам:

- УП.01, УП.02 и УП.04
- ПП 01 и ПП 02.

В шестом семестре предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» предусмотрена в форме трех экзаменов, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей.

Формы экзамена: выполнение практической работы или прикладного задания.

Экзамен по модулю проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Формирование вариативной части ППКРС

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** на вариативную часть ППКРС отводится 216 часов, которые распределены следующим образом:

- 32 часа выделено на дисциплину «Охрана труда» для изучения правил по охране труда и пожарной безопасности в соответствии с видами профессиональной деятельности с целью предупреждения производственных травм и профилактики профессиональных заболеваний.;
- 3 часа добавлено на дисциплину «Материаловедение» для закрепления знаний;
- 2 часа добавлено на ФК.01 «Физическая культура» для формирования здорового образа жизни;
- 179 часов отведено дополнительно на изучение профессиональных модулей в соответствии с требованиями работодателей, а именно:
- 80 часов добавлено на МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование.
- 9 часов добавлено на МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций
- 45 часов добавлено на МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами;
- 45 часов добавлено на МДК 04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

Увеличение объема времени освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей выполнено в соответствии с требованиями работодателей, профессионального стандарта «Сварщик» №14, утвержденного Приказом Минтруда России от 28 ноября 2013 г. № 701н. целях повышения уровня усвоения содержания обязательной части, для улучшения подготовленности обучающихся к указанным во ФГОС видам деятельности.