

Согласовано

Генеральный директор
ОАО «Механический завод»


В. В. Толстов
« 25 » 01 2016г.

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Автомеханический лицей»

Протокол № 6 от « 29 » 01 2016г.

Утверждаю

Директор СПб ГБПОУ
«Автомеханический лицей»


В.В. Блащук
2016г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Автомеханический лицей»
по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация (должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик»):

«Сварщик ручной дуговой плавящимся покрытым электродом» - 3 разряд

«Сварщик частично механизированной сварки плавлением» - 3 разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес. на базе основного общего образования с получением среднего общего образования.

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	52
III курс	8	5	24	1	3	2	43
Всего	77	15	24	4	3	24	147

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО ПРОФЕССИИ

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)																
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		1 курс				2 курс				3 курс						
					Всего занятий	в т.ч.	1 сем	2 сем		Всего за 1 курс	3 сем	4 сем		Всего за 2 курс	5 сем.				6 сем	Всего за 3 курс	
						Лекций, уроков Лаб. и практических занятий		17 недель	21 неделя			3 недели	17 недель		8 недель	13 недель	5 недель	6 недель			2 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
О.00	Общеобразовательная подготовка	-/10/4	2895	965	1930	1007	923	25	24	24	1001	25	24	24	929	0	0	0	0	0	0
ОДБ.01	Русский язык	-, -, Э	144	48	96	67	29	2/34	1/21	1/3	58	1/17	1/8	1/13	38						0
ОДБ.02	Литература	-, -, ДЗ	294	98	196	136	60	2/34	2/42	2/6	82	3/51	3/24	3/39	114						0
ОДБ.03	Иностранный язык	-, -, ДЗ	262	87	175	85	90	3/51	2/42	2/6	99	2/34	2/16	2/26	76						0
ОДБ.04	История	-, -, Э	242	81	161	113	48	2/34	3/63	3/9	106	2/34	1/8	1/13	55						0
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, ДЗ	237	79	158	111	47	2/34	2/42	2/6	82	2/34	2/16	2/26	76						0
ОДБ.06	Химия	-, -, ДЗ	180	60	120	84	36	2/34	2/42	2/6	82	1/17	1/8	1/13	38						0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ОДБ.07	Физика	-, -, -, Э	268	89	217	152	65	2/34	2/42	2/6	82	3/51	4/32	4/52	135						0
ОДБ.08	Биология	-, -, -, ДЗ	118	39	79	55	24	1/17	1/21	1/3	41	1/17	1/8	1/13	38						0
ОДБ.09	География	-, ДЗ	89	30	59	41	18	0	0	0	0	1/17	2/16	2/26	59						0
ОДБ.10	Математика	-, ДЗ, -, Э	449	150	299	119	180	3/51	4/84	4/12	147	4/68	4/32	4/52	152						0
ОДБ.11	Информатика и ИКТ	-, -, ДЗ	174	58	116	0	116	3/51	2/42	2/6	99	1/17	0	0	17						0
ОДБ.12	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, -, ДЗ	118	39	79	39	40	1/17	1/21	1/3	41	1/17	1/8	1/13	38						0
ОДБ.13	Физическая культура	-, -, -, ДЗ	263	88	175	5	170	2/34	2/42	2/6	82	3/51	2/16	2/26	93						0
П.00	Профессиональный цикл	6/14/3	2428	344	2084	470	210	10	10	10	410	9	11	11	384	32	33	34	36	720	1290
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	2/5/-	380	127	253	176	77	5	0	0	85	0	0	0	0	12	15	9	0	0	168
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	59	20	39	27	12				0				0	3/15	3/18	3/6			39
ОП.02	Основы электротехники	3	51	17	34	24	10	2/34			34				0						0
ОП.03	Основы материаловедения	3	77	26	51	36	15	3/51			51				0						0
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	48	16	32	22	10				0				0	2/10	3/18	2/4			32
ОП.05	Основы экономики	-, ДЗ	48	16	32	22	10				0				0	2/10	3/18	2/4			32
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	49	16	33	23	10				0				0	3/15	3/18				33

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ОП.07	Охрана труда	ДЗ	48	16	32	22	10				0				0	2/10	3/18	2/4			32
ПМ.00	Профессиональные модули	-/9/3	2044	213	1831	294	133	4	10	10	325	9	11	11	384	20	18	25	36	720	1122
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	- /4;1*1** /1	717	119	598	163	75	4	3	9	284	1	2	2	59	3	3	3	36	72	255
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-,ДЗ	159	53	106	74	32	2/34	3/63	3/9	106				0						0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-,ДЗ	88	30	59	41	18				0	1/17	2/16	2/26	59						0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	51	17	34	23	11	2/34			34				0						0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	58	19	39	25	14				0				0	3/15	3/18	3/6			39
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ*	-	-	144	-	-			6	144				0						0
ПП.01	Производственная практика	-, ДЗ**	-	-	216	-	-				0				0				144	72	216
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/1; 1*1**/1	700	49	651	69	30	0	1	1	24	9	9	6	303	0	0	0	0	324	324

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,ДЗ	148	49	99	69	30	0	1/21	1/3	24	3/51	3/24		75						0
УП.02	Учебная практика	-,ДЗ*	-	-	228	-	-				0	6	6	6	228						0
ПП.02	Производственная практика	-,ДЗ**	-	-	324	-	-				0				0					324	324
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	- /2;1*/ 1	627	45	582	60	30	0	0	0	0	0	1	3	47	17	15	22	0	324	543
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-,ДЗ	135	45	90	60	30				0			3/39	39	5/25	3/18	4/8			51
УП.04	Учебная практика	ДЗ*	-	-	168	-	-				0				0	12	12	18			168
ПП.04	Производственная практика	-,ДЗ	-	-	324	-	-				0				0					324	324
ФК.00	Физическая культура	-/1/-	84	42	42	1	41	0	0	0	0	0	0	0	0	4	3	2	0	0	42
ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ	84	42	42	1	41				0				0	4/20	3/18	2/4			42
								578	714	102	1394	595	280	455		180	216	72	144	720	
ВСЕГО		2/24/6	5403	1347	4056	1557	1095	578	714	102	1394	595	735		1330	612				720	1332
ВСЕГО часов в неделю								34	34	34		35	35	35		36	36	36	36	36	
Промежуточная аттестация -1 неделя																					
Государственная итоговая аттестация - 3 недели																					

Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося в год																
	Курсы			1 курс			2 курс			3 курс						
	Семестры		1	2	Всего за 1 курс	3	4		Всего за 2 курс	5				6	Всего за 3 курс	
	Кол. недель в семестре		17	24		17	8	13		5	6	2	4	20		
	ВСЕГО ЧАСОВ		4056	578	816	1394	595	280	455	1330	180	216	72	144	720	1332
	Дисциплин и МДК		2652	578	672	1250	493	232	377	1102	120	144	36			300
	Учебной практики		540	0	144	144	102	48	78	228	60	72	36			168
	Произв. практики		864			0				0				144	720	864
	Экзаменов		7			0			4	4					3	3
	Дифф. зачётов		24	2	2	4	1	1	8	10		1	7		2	10
	Зачётов		2	2		2				0						0

* - по данным дисциплинам сдаётся комплексный дифференцированный зачёт

ДЗ*- Комплексный дифференцированный зачет по учебной практике ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.» , ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» проводится в виде практической работы после прохождения ПМ.04 как практическая работа, включающая суммарную оценку всех видов выполняемых практических работ в процессе обучения практике

ДЗ- Комплексный дифференцированный зачет по производственной практике ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.» , ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» в виде практической работы после прохождения ПМ.02 как практическая работа, включающая суммарную оценку всех видов выполняемых практических работ в процессе обучения практике**

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Наименование
1.	<u>Кабинеты:</u> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов
2.	<u>Лаборатории:</u> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3.	<u>Мастерские:</u> слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов
4.	<u>Полигоны:</u> сварочный.
5.	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
6.	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал
7.	<u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u> защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей

	по размеру; огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака; зубило; разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; струбцины и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
--	--

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** СПб ГБПОУ «Автомеханический лицей» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрирован в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N 41197.

В плане выбрано сочетание следующих профессий: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» и «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», учитывающие возможности СПб ГБПОУ «Автомеханический лицей».

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка на первом курсе составляет 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем курсе – 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов со второго по четвертый семестр. В пятом семестре третьего курса с первой по одиннадцатую неделю включительно предусмотрена учебная практика в объеме 12 часов в неделю, на двенадцатой-тринадцатой неделях практика составляет 18 часов в неделю. С четырнадцатой недели пятого семестра и в шестом семестре в течение 20 недель проводится концентрированная производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе (1 семестр) – 34 часа;
- на I курсе (2 семестр) – 28 часов;
- на II курсе (3 и 4 семестры) – 29 часов в неделю;
- на III курсе – 24 часа в неделю в течение 11 недель, на двенадцатой-тринадцатой неделях – 18 часов.

Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разработа-

тывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные дисциплины;
- физика – как дисциплина, наиболее близкая профессиональным дисциплинам
- история – как дисциплина, формирующая гражданско-патриотические качества личности обучающегося.

Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение первого семестра изучаются два МДК первого модуля;
- со второго семестра начинается изучение МДК второго модуля параллельно с изучением первого модуля;
- с четвертого семестра параллельно изучаются все три модуля.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

На первом курсе (со 2 семестра) реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем – 1 раз в неделю по 6 часов, со второго семестра по третий включительно проводится учебная практика по второму модулю 1 раз в неделю по 6 часов, а в течение 11 недель пятого семестра практика проводится по ПМ04 два раза в неделю по 12 часов. С тринадцатой недели по четырнадцатую пятого семестра – по 18 часов в неделю по ПМ04. Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 24 недели, в т.ч.: на первый модуль – 216 часов, на второй модуль - 324 часа, на четвертый модуль тоже 324 часа.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором лица. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрены консультации для обучающихся по очной форме обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 1 неделя в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен(Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен по модулю – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты и экзамены.

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим МДК и практикам:

- УП.01, УП.02 и УП.04
- ПП 01 и ПП 02.

В шестом семестре предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрена в форме трех экзаменов, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей.

Формы экзамена: выполнение практической работы или прикритоориентированного задания.

Экзамен по модулю проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Формирование вариативной части ППКРС

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** на вариативную часть ППКРС отводится 216 часов, но учитывая, что во ФГОС были допущены арифметические ошибки, то реально вариативная составляет 168 часов, которые распределены следующим образом:

- 32 часа выделено на дисциплину «Охрана труда»;
- 15 часов добавлено на дисциплину «Материаловедение»;
- 2 часа добавлено на ФК.00 «Физическая культура»;
- 119 часов отведено дополнительно на изучение профессиональных модулей в соответствии с требованиями работодателей, а именно:
 - 90 часов выделено на изучение МДК 04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
 - 29 часов добавлено на МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование.