

**Основная программа профессионального обучения
по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом»
профессиональная подготовка**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			лекции	практич. и лаборатор. занятия	промеж. и итог. контроль	
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
1.	Раздел 1. Теоретическое обучение	8	7		1	
1.1	Модуль 1. Основные требования к специалистам сварочных технологий.	2	2			
1.2	Модуль 2. Современные технологии в профессиональной сфере	2	2			
1.3	Модуль 3. Требования охраны труда и техники безопасности	4	3		1	Зачет
2.	Раздел 2. Профессиональный курс	130	19	109	2	
2.1	Практическое занятие на определение стартового уровня владения компетенцией	7	1	5	1	Зачет
2.2	Модуль 1 Технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (111 сварочный процесс)	123	18	104	1	Зачет
3.	Квалификационный экзамен: - проверка теоретических знаний; - практическая квалификационная работа	6			6	Квалификационный экзамен
ИТОГО:		144	25	109	10	

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№	Наименование модулей	Все го, час.	В том числе			Форма контроля
			лекци и	практич. и лаборатор. занятия	промеж. и итог. контроль	
1	2	3	4	5	6	7
1	Раздел 1. Теоретическое обучение	8	6		2	
1.1	Модуль 1. Основные требования к специалистам сварочных технологий.	2	2			
1.1.1	1. Требования к профессиональной подготовке 2. Требования к индивидуальным особенностям специалиста	2	2			
1.2	Модуль 2. Современные технологии в профессиональной сфере, соответствующей компетенции	2	2			
1.2.1	1. Актуальное техническое описание компетенции. 2. Сфера профессиональной деятельности 3. Область применения 4. Родственные профессии	2	2			
1.3	Модуль 3. Требования охраны труда и техники безопасности	4	3		1	
1.3.1	Требования охраны труда и техники безопасности в сварочном производстве.	3	3			
1.3.2	Промежуточный контроль	1			1	Зачет
2.	Раздел 2. Профессиональный курс	130	19	109	2	
2.1	Практическое занятие на определение стартового уровня владения компетенцией	7	1	5	1	
2.1.1	Техника выполнения сварных швов 111 процессом сварки	6	1	5		
2.1.2	Промежуточный контроль	1			1	Зачет
2.2	Модуль 1. Технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (процесс 111)	123	18	104	1	
2.2.1	Технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, техника выполнения сварных швов в различных пространственных положениях.	122	18	104		
2.2.2	Промежуточный контроль	1			1	Зачет
3	Квалификационный экзамен	6			6	
3.1	Проверка теоретических знаний: тестирование	2			2	Тест
3.2	Практическая квалификационная работа: демонстрационный экзамен по	4			4	ДЭ КОД 1.1

	компетенции					
	ИТОГО:	144	25	109	10	