

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления диагностики и контроля качества
ГУП «ТЭК СПб»

_____ А.В. Капустин

«__» _____ 2024 года

РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Автомеханический колледж»

Протокол № __ от «__» _____ 2024 года

УТВЕРЖДАЮ

Директор СПб ГБПОУ
«Автомеханический колледж»

_____ Р.Н. Лучковский

«__» _____ 2024 года

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Автомеханический колледж»

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 10 месяцев на базе среднего общего образования

Режим работы - 6-ти дневная учебная неделя

Профиль получаемого профессионального образования - технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	17	9	13	1	1	2	43
Всего	17	9	13	1	1	2	43

2. План учебного процесса 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) 10 месяцев

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы в академических часах							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)				
			Работа во взаимодействии с преподавателем					Самостоятельная работа		I курс				
			Всего	Занятия по УД/МДК в т.ч.			Практики	всего часов	распределение по семестрам	1 сем.	2 сем.			
				Теоретическое обучение	лабораторные и практические занятия	Промежуточная аттестация				17 нед.	9 нед.	13 нед.	1 нед. п/а	1 нед. ГИА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	0/4/0	209	116	88	0	0	5		116	88	0	0	0
СГ.01	История России	ДЗ	36	29	6	0	0	1	1 ч / 2 с	0	35/4	0	0	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ	34	0	33	0	0	1	1 ч / 1 с	33 / 2	0	0	0	0
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36	29	6	0	0	1	1 ч / 2 с	0	35 / 4	0	0	0
СГ.04	Физическая культура	-, ДЗ	35	0	35	0	0	0		17 / 1	18 / 2	0	0	0
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ ¹	34	29	4	0	0	1	1 ч / 1 с	33 / 2	0	0	0	0
СГ.06	Основы бережливого производства	ДЗ ¹	34	29	4	0	0	1	1 ч / 1 с	33 / 2	0	0	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/2/0	136	64	68	0	0	4		132	0	0	0	0
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ ²	34	5	28	0	0	1	1 ч / 1 с	33/2	0	0	0	0
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ ³	34	23	10	0	0	1	1 ч / 1 с	33 / 2	0	0	0	0
ОП.03	Материаловедение	ДЗ ³	34	23	10	0	0	1	1 ч / 1 с	33 / 2	0	0	0	0
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ ²	34	13	20	0	0	1	1 ч / 1 с	33 / 2	0	0	0	0
П.00	Профессиональный цикл	0/4/3	1095	198	71	36	780	10		352	229	468	36	0
ПМ.00	Профессиональные модули	0/4/3	1095	198	71	36	780	10		352	229	468	36	0
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	0/1/1	395	92	34	12	252	5		114	108	156	12	0
МДК.01.01	Теоретические основы сварки, сварочное оборудование, подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-, ДЗ ⁴	101	68	24	6	0	3	2 ч / 1 с 1 ч / 2 с	66 / 4	26 / 3	0	6	0
МДК.01.02	Контроль качества сварных соединений	ДЗ ⁴	42	24	10	6	0	2	2 ч / 2 с	0	34 / 4	0	6	0
УП.01	Учебная практика	-, ДЗ ⁴	96	0	0	0	96	0		48 / 2	48 / 6	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	ДЗ ⁷	156	0	0	0	156	0		0	0	156	0	0
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0/1/1	351	59	25	12	252	3		125	55	156	12	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-, ДЗ ⁵	99	59	25	12		3	1 ч / 1 с 1 ч / 2 с	49 / 3	35 / 4	0	12	0
УП.02	Учебная практика	ДЗ ⁵	96	0	0	0	96	0		76 / 4	20 / 2	0	0	0
ПП.02	Производственная практика	ДЗ ⁷	156	0	0	0	156	0		0	0	156	0	0
ПМ.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	0/2/1	349	47	12	12	276	2		113	66	156	12	0

МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-, ДЗ ⁶	73	47	12	12	0	2	2 ч /1 с 2 ч /2 с	33 /2	26 /3	0	12	0
УП.03	Учебная практика	ДЗ ⁶	120	0	0	0	120	0		80 /6	40 /4	0	0	0
ПП.03	Производственная практика	ДЗ ⁷	156	0	0	0	156	0		0	0	156	0	0
	ВСЕГО	0/10/3	1440	378	227	36	780	19		600	317	468	36	0
										12	7	0	0	0
ГИА	Государственная итоговая аттестация (1 нед.)		36											36
ИТОГО			1476							612	324	468	36	36

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена

Всего часов	1476	I курс				
		1 сем.	2 сем.			
		17 нед.	9 нед.	13 нед.	1 нед. п/а	1 нед. ГИА
дисциплин и МДК	605	396	209	0	0	0
самостоятельной работы	19	12	7	0	0	0
учебной практики	312	204	108	0	0	0
производственной практики	468	0	0	468	0	0
промежуточная аттестация	36	0	0	0	36	0
государственная итоговая аттестация	36	0	0	0	0	36
экзаменов	3	0	0	0	3	0
диф. зачетов(без учёта Физической культуры и Индивидуального проекта)	10	4	5	1	0	0
Зачётов	0	0	0	0	0	0

Комплексный дифференцированный зачёт:

ДЗ¹ - комплексный дифференцированный зачет по СГ.05 и СГ.06

ДЗ² - комплексный дифференцированный зачет по ОП.01 и ОП.04

ДЗ³ - комплексный дифференцированный зачет по ОП.02 и ОП.03

ДЗ⁴ - комплексный дифференцированный зачет по МДК.01.01, МДК.01.02 и УП.01

ДЗ⁵ - комплексный дифференцированный зачет по МДК.02.01 и УП.02

ДЗ⁶ - комплексный дифференцированный зачет по МДК.03.01 и УП.03

ДЗ⁷ - комплексный дифференцированный зачет по ПП.01, ПП.02 и ПП.03

